

# 企业社会责任报告

Corporate Social Responsibility Report



浙江森森汽车零部件有限公司

二〇二〇年伍月

## 关于本报告

本报告是浙江森森汽车零部件有限公司（以下简称“森森汽车”，“公司”或“我们”）第一次向社会公开发布的企业社会责任报告。

## 报告范围

本报告的时间跨度是 2019 年 1 月 1 日至 2019 年 12 月 31 日。本报告书主要涉及森森汽车 2019 年度履行经济责任、环境责任和社会责任所开展的项目和取得的成果，希望本报告能够让您充分了解森森汽车社会责任的诚意。期待您的宝贵意见与建议，帮助我们在企业社会责任方面有更好的表现。本报告于 2020 年 7 月正式发布。

## 编写标准

本报告以 ISO26000《社会责任国际标准》作为主要编制依据。

如无特别注明，本报告中所提及的金额均为人民币。

## 目 录

目 录.....	1
第 1 章 公司概况.....	2
第 2 章 稳健经营.....	6
第 3 章 员工权益保障.....	7
第 4 章 客户及供应链利益保障.....	14
第 5 章 科技创新和技术进步.....	16
第 6 章 安全及环境绩效.....	17
第 7 章 力行公益.....	18
第 8 章 结束语.....	19

## 第1章 公司概况

### 第1条 公司简介

浙江森森汽车零部件有限公司(以下简称本公司)是设计、制造和销售各种车型汽车减振器及减振器总成 的专业公司。本公司创建于 1985 年，坐落在浙江省瑞安市汽摩配产业园区，占地面积 30000 平方米、 建筑面积 36000 平方米，现有员工 170 人。本公司 2010 年再度被评为浙江省高新技术企业。

本公司拥有主要生产设备 180 台套，其中关键工序加工设备为国内外先进设备，按精益生产方式布 置为七个生产车间、多个生产单元，可完成活塞杆加工、减振器制管、焊接、组装、喷漆等工序生产， 年生产能力达 500 万只。

本公司技术研发中心系浙江省技术研发中心，中心拥有工程技术人员 10 多人，其中高级工程师 5 人。本中心集应用设计、测试、认可、样件制造和实车调试为一体，为向顾客提供优质产品提供支持。 本中心实验室拥有国内外试验、检验设备 30 多台套，可完成各项理化试验、材料试验和产品试验。

本公司于 2002 年通过了 ISO9001：2000 质量体系认证，于 2004 年通过了 ISO/TS16949：2002 质量体 系认证，又于 2010 年通过了 ISO/TS16949：2009 质量体系认证。

森森人自始至终秉承“保证质量、提高质量、树立品牌、弘扬品牌”的精神，以其优良的品质、优 质的服务深得用户称赞，产品畅销国内外。

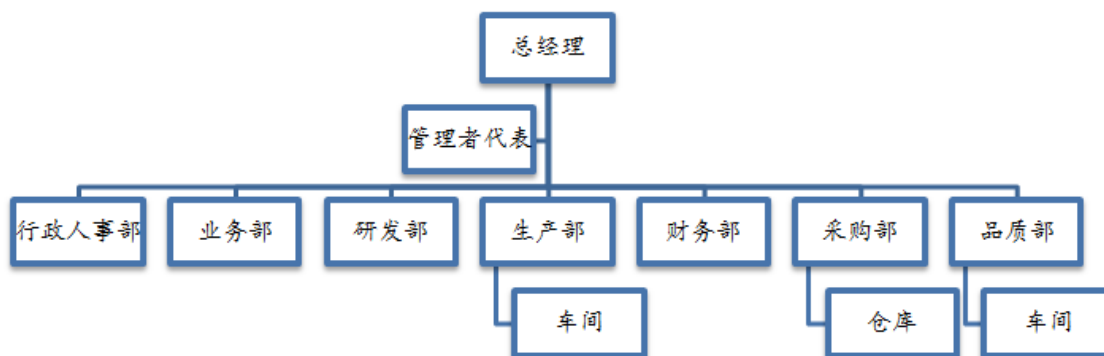
企业名称：浙江森森汽车零部件有限公司。

地 址：浙江省温州市瑞安市国际汽摩配产业基地。

联系人：陈志祥

## 第2条 组织架构

公司不断完善运行机制，健全规章制度，提升治理水平，推动企业健康、稳步发展。公司根据职能建立组织机构，要求公司各级组织架构及相应岗位职责，确保各层次职责、权限和相互关系予以规定并得到沟通和互相理解。



## 第3条 公司战略目标

由于市场环境变化和经济危机复苏过程中不确定因素增加，为保证公司战略与外部宏观环境及市场环境的匹配，公司战略规划周期调整为 1 年，公司长期定为 3 年，每年定期召开一次战略调整会议，分析战略适宜性和战略执行情况，为下一年或下一个 3 年规划提供支持。2019 年末公司编制了 5 年（2020-202 年）战略规划，并且建立滚动战略机制，并及时根据国家政策、市场需求与行业竞争态势进行年度、季度或月度调整。

## 第4条 公司产品

汽车悬架系统一般由弹性元件（弹簧）、阻尼元件（减振器）、导向传力装置三部分组成。由此可见，减振器是悬架系统的重要组成部分之一，按照汽车悬架系统的布局和设计，分为独立悬挂和非独立悬挂，那么与之配套的减振器也大致分为两类。

## 第5条 责任理念

文化理念：以管理创造效益，以品质延续生命，以人本赢得未来。

企业使命：以品质缔造客户安全美好的驾乘环境。

企业宗旨：为致力于将企业打造成为中国最具影响力的汽车零部件专业制造商。

核心价值观：创新、共赢、诚信、服务、务实、拼搏。

公司愿景：努力建设成为国内第一、国际一流专业减振器制造公司

质量方针：以人为本、科技创新、诚信高效、顾客至上。

环境方针：遵守法律法纪，防治环境污染。

职业健康安全方针：预防为主，遵规守法，确保职业健康安全；以人为本，持续改进，实现平安和谐。

质量目标：实现产品供货“零”缺陷，总体供货质量水平达到 300PPM，并逐年下降；顾客满意度 $\geq$  97 分，并逐年上升。

环境目标：a) 产品废气、废水、噪声达标排放；b) 固体废弃物分类处置率 100%；c) 火灾事故发生率每月为 0 次。

职业健康安全目标：1) 潜在火灾发生次数为 0； 2) 流行病毒感染为 0； 3) 交通责任事故为 0 ；  
4) 触电事故为 0

用人标准：德才兼备，以德为先

合作方针：平等互惠，携同发展

诚信要求：诚实守信，有诺必践

环保理念：保护环境，关爱健康

## 第6条 企业社会责任感

公司在不断发展的同时积极履行公共责任、公民义务及恪守道德规范，随着企业的发展与壮大，公司对环境、对社会、对公众、对员工的关心也在不断地加强。在公共责任方面，公司构建了 IATF16949、ISO14001、职业健康安全管理体系，在公共责任方面，公司与时俱进，不断创新，把绿色环保、节能降耗、安全生产作为重点进行持续改进，不断优化，取得了一次又一次阶段性的成果；在节能环保方面，公司坚持保护环境，绿色发展，构建共赢的产业生态系统，让发展与节约同步，让节能与减排同步，追求企业的成长与社会的和谐和可持续发展。在道德责任方面，公司推行廉政文化建设，坚持诚信务实、和谐发展的经营理念，诚信守法经营，兼顾相关方利益。在公益支持方面，公司积极支持地方建设、捐助慈善事业、推动教育助学和关爱老人等公益事业，积极回报社会。

## 第7条 积极履行组织提供产品和服务质量安全的责任

公司根据法律法规和强制标准的要求，确定关键过程，测量方法和目标，并建立起来了一整套规范的、有序的质量、产品安全、环境管理与职业健康与安全管理体系，提升了质量、确保了产品安全、降低了材料和能源的消耗，减轻了污染，降低了环境风险，降低了安全事故风险。

### 公共责任控制措施

控制项目	影响指标	相关风险	测量方法	控制过程及方法
环境保护	污水、废气、噪声、废弃物等。	水体污染、空气污染、土壤污染、干扰居民生活。	公司内部测量与控制，外部由环境监测部门测量	《环境、职业健康安全运行控制程序》 《监视和测量控制程序》
能源资源利用	电、水等	增加生产成本，浪费能源资源，影响可持续发展。	统计与分析	《环境因素的识别与评价控制程序》
安全生产	安全事故次数（1000元损失以上）等	人员伤亡、财产损失影响社会稳定	安全性评价、定期检查	《环境、职业健康安全运行控制程序》 《安全、文明生产管理程序》
公共卫生	粉尘、有害物质等	导致职业病的发生	定期检查	《职业健康管理程序》

#### 第8条 对公众的隐忧保持敏感、积极采取应对措施

公司通过对顾客及相关方的市场调研，数据分析及顾客满意度调查等深入研究得出未来相关方对公众的隐忧及产生原因，同时制定相关应对措施。

公众隐忧	产生原因	应对措施
产品质量安全	在原材料成分、产品设计制造、顾客使用等方面可能存在安全隐患	<ol style="list-style-type: none"> <li>1: 严格贯彻国际国内先进标准；</li> <li>2: 从产品研发源头抓起，运用先进生产设备及检测工具确保产品研发、生产过程符合标准；</li> <li>3: 加强原料采购、设计生产、成品检验等环节产品质量安全控制；</li> <li>4: 严格规范产品标识、制定详细的产品说明书并提供有关服务，指导顾客正确使用产品。</li> </ol>
安全生产	<ol style="list-style-type: none"> <li>1: 员工违规操作</li> <li>2: 设备异常故障</li> <li>3: 员工职业病</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1: 做好员工三级安全教育、特种设备要求员工持证上岗；</li> <li>2: 做好设备预见性维护保养、设备三级保养工作。</li> <li>3: 按体系要求定期对员工进行职业健康体检。</li> </ol>
环境污染	<ol style="list-style-type: none"> <li>1: 废气、废水等未经处理排放；</li> <li>2: 危险废弃物未交有资质单位处置，从而对人类健康和生态环境造成</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1: 按环境方面法律法规的要求严格控制；废水和废气经过专业的处理设施进行处理后达标排放。</li> <li>2: 危险废弃物按规范要求贮存，并记录台帐，贮存场所地面进行防渗漏处理，危险废弃物委托有处理资质的单位处理。</li> </ol>

	了危害。	
公共 卫生	生活垃圾、固废等排放引起环境污染，影响周边社区健康等。	定期开展体系内外审，识别环境影响因素，制定每年度环境管理目标等。

### 第9条 积极为控制相关过程的风险，采取应对措施。

控制项目	影响因素	法律法规要求	内控指标及绩效指标
环境保护	废气、废水、噪声等	废水符合 GB8978-1996 一级标准 厂界噪音符合 GB12348-2008 三级标准	废水：达标排放； 噪音：小于等于 85 分贝。
产品质量安全	使用产品过程中造成伤亡	国家及行业产品相关标准	1：顾客重大投诉次数（生产中断、特殊通知）：0 2：产品 0 公里 PPM (OEM) ≤300
能源资源利用	资源紧缺等带来的能源危机	按照《中华人民共和国计量法》和《计量法实施细则》等相关法律来节能。	亩均产值 500 万元以上；
安全生产	火灾、工伤等造成人身事故等	安全生产标准化相关要求	1：安全检查得分 ≥88 分 2：安全事故次数（1000 元损失以上）：0 次
公共卫生	危险废物、公共污水等	国家相关标准	1：生活污水纳管排放； 2：日常垃圾委托环卫站处理； 3：危险固废委托有资质的第三方处理。

## 第2章 稳健经营

### 第10条 业务成果

森森依托雄厚实力与强劲驱动，坚持自动化生产，以“实行精益管理、生产高品质产品”的不懈追求，研发出模块化、电子及智能化的高科技汽车环保部件产品。旗下拥有包括减振器及总成、摩托车减振器总成、国六项目减振器总成在内的汽车电喷系统；乘用车和商用车 SCR 尿素减振器、计量喷射阀、加热器产品在内的 SCR 尾气排放处理系统、电子控制系统及各种汽车传感器、油压力调节阀等多个系列产品，品种多达 4 千余种。致力于为客户提供最好的产品配套，构筑全球销售网络，产品销往全球 150 多个国家和地区，与众多国内外知名汽车集团：长安汽车、江淮、福田、潍柴、广东福迪、VDO、日立、博世、马瑞利等汽车厂和国外汽车零部件连锁集团实现战略合作。



### 第11条 品牌塑造及传播

实力源于超凡卓越的品质，向客户提供高质量的产品和服务，促进与客户持久双赢是我们永恒的追求。多年来，公司高层管理团队在董事长的带领下，充分发挥引领和推动作用，根据企业历史文化积淀，经过梳理、提炼，确立了公司的使命、愿景和价值观，明确公司的发展方向、绩效目标，完善组织的治理，评审组织的绩效，营造良好的经营环境，积极履行社会责任，在管理上不断创新，引入 IATF16949 汽车行业管理体系，推行卓越绩效管理模式，同时以市场需求为企业导向，投入大量人力物力，研发新产品；加大拓展国际市场力度，向国际化企业发展，积极与国内外知名科研院所开展技术合作，进一步研发自主知识产权的汽车电喷减振器及总成产品，建立国际化汽车零部件产业集团，致力于将企业打造成为中国最具影响力的汽车零部件专业制造商，在汽车电喷及后处理系统技术研发和市场份额竞争中取得国际领先地位。

### 第12条 守法亦规

公司成立二十多年来，企业先后被评为：国家高新技术企业、浙江省 AAA 级守合同重信用单位、浙江省 AAA 级纳税信用企业、浙江省信用管理示范企业、浙江省专利示范企业、浙江省科技型企业、工业领军型企业等荣誉。经过多年的、一系列周密的市场推广和运作，依靠鲜明的品牌推广策略，有力的品牌推广活动，森森品牌已成为国内外知名的减振器品牌。

### 第13条 质量管控

将原材料通过加工形成零部件，装配成减振器和总成，并满足顾客的各种特殊需求。生产过程中，根据公司《质量文件》，全过程严格要求 IATF16949 体系展开生产，通过公司《检验和试验控制程序》控制产品质量。每个产品每个工序必须要有图纸及作业指导书，对关键关键工序设置质量控制点，要求员工进行自检，检验人员进行首检确认，过程中要进行巡检并做好记录，推行全员全过程的质量管理，不断提高过程的控制能力，提高产品质量；通过国内外先进的设备，降低人工成本，提高产品的一次性合格率，降低返工带来的成本浪费，发货时进行出厂前检验；在日益竞争的行业领域中，以质量取胜，获得良好的口碑。

## 第3章 员工权益保障

### 第14条 员工培训与培养

公司将培训列入到企业发展战略重点，不断强化和完善培训管理机制，形成了公司、部门、班组三级培训体系，公司在人力物力上给予大力支持。

#### 1. 系统识别培训需求

人事部每年年底在对员工现有能力进行分析的基础上，围绕公司发展战略规划、年度经营计划、员工的职业发展需要等因素进行培训需求调研。公司为品质部、生产部、采购部，财务部、人事部、内外销售部等部门进行培训需求调查，由部门负责人通过员工访谈，获取培训需求的信息。

#### 获取员工培训需求的具体办法

序号	获取员工需求办法	收集信息的部门	收集频次
1	绩效成绩	办公室	1次/月
2	合理化建议	办公室	随机
3	制度更新	各部门	随机
4	产品升级或技术改造	各部门	随机

结合整体与个体的发展需要，制定公司下一年度员工培训计划。培训需求的来源主要有：公司人力资源规划、下一年度生产经营计划、员工职业发展的需求、岗位技能的要求等。为适应临时培训需求，各部门可随时申请增补培训计划。

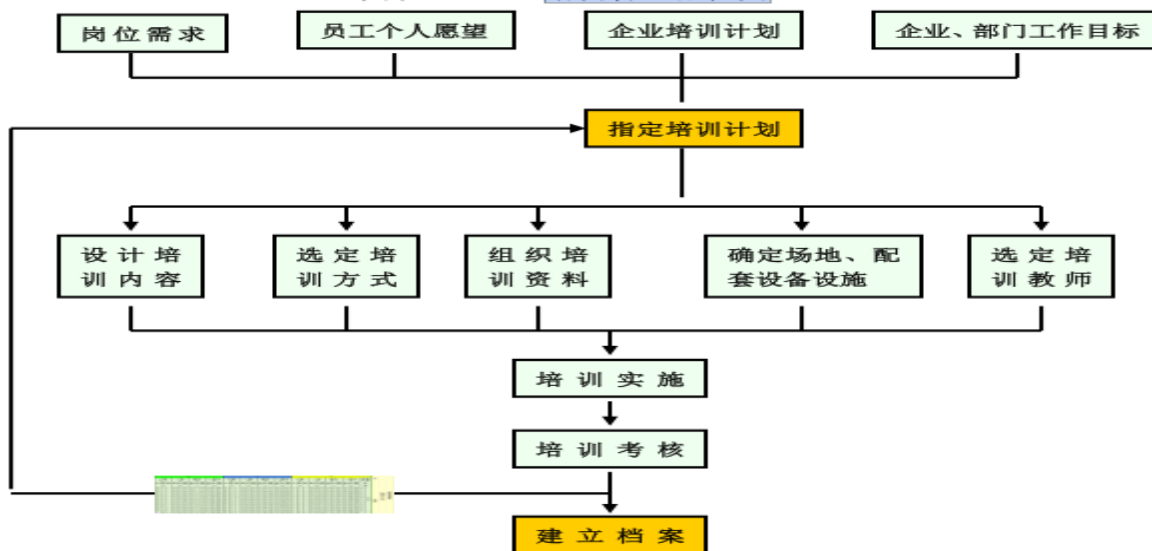
#### 2019 年培训计划表

序号	培训内容	参加培训人员	主办单位/ 协办单位	培训日期
1	新员工入职培训	新员工	人事部	每月
2	工伤应对与防范	主管级以上人员	人事部	3月
3	商务礼仪培训	销售人员	办公室	4月
4	财务工作中 EXCEL 技能培训	财务部人员	财务部	9月
5	安全培训	一线人员	生产部	3月/10月
6	成品管理规定	一线人员	生产部	4月
7	机器安全操作规范	一线人员	生产部	8月
8	成品仓储管理规定	仓库所有人员	生产部/仓库	7月
9	职业经理人培训	中高层管理人员	办公室	10月
10	销售技能培训	销售人员	办公室	11月
11	技术专业知识培训	技术人员	办公室	10月
12	QC 质量知识培训	品质人员	办公室	11月

公司每年根据公司战略部署、人力资源规划、员工绩效考核的结果、职业发展需求和持续改进需求，识别不同员工的能力差距，并开展员工学习培训需求调查。

公司利用各种会议如班组会议、部门例会等实时地进行企业内训，满足员工的培训需求，为员工提供必要的工作支持。

#### 培训管理流程图



## 2. 科学制定培训计划

公司为员工提供各种培训学习发展的机会，培训主要分为三个方面：新员工入职培训，岗位技能培训，管理综合素质培训。

其中，对于新进员工，要求培训 1 个月。人事部负责公司级入职培训，各部门指定人员负责部门培训，做好新员工入职培训记录，作为员工转正资料。

公司充分发挥自身优势，大力开展岗位适应性培训提高广大员工的实际工作能力和操作水平。公司对不同类型、不同工种的技术工人进行全面培训，以理论知识为基础，结合实际操作技能进行教学，同时采取岗位轮换与师傅带徒弟相结合的形式大力推行培训，培养高素质、复合型、员工队伍。通过培训使员工从理论知识到实际操作能力都得到了全面的提高。新员工、职能培训项目。

新员工、职能培训项目（按工作岗位分类）

职能	培训项目	职能	培训项目
新员工	企业文化	品质管理岗位	产品知识交流
	考勤管理等人事制度		生产工艺技术
	质量意识		产品应用工艺及性能
	三级安全教育		质量体系管理
设备管理岗位	岗位管理	生产管理岗位	现场管理
	设备管理		安全生产
	清洁生产		质量、成本管理
	设备保养培训		基础干部培训
	特殊设备管理人员培训		规范化管理及“5S”

## 第15条 岗位职务规划

为实现公司战略目标与员工职业价值双赢，公司对包括高层领导在内的所有员工进行职业生涯规划与设计工作，共同制订员工的职业生涯规划目标与行动计划，并提供相应的支持。

### 1.纵横结合的发展通道

对于员工的职业发展，公司建立了多样化的发展通道，提供了广阔的发展平台。制定了《员工职业生涯规划方案》，如公司将员工分成管理人员，专业技术人员，一线操作人员类别共 5 个级别，分别为他们设计发展通道。

纵向发展是指只要员工在为公司绩效贡献的同时提升个人能力，在公司的绩效考核体系中，就能得到公正的认可，不断获取晋升空间；横向发展是指公司通过工作轮换为员工提供了多个空间、多种可能，只要员工具备胜任不同岗位的知识 and 能力，分析确认自我职业取向，选择适合自己的职业道路。

### 员工职业生涯规划方案

档位	任职条件
5	<ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 业务流程的建立者或重大流程变革的发起者。</li> <li>(2) 调查并解决需要大量复杂分析的全局性问题，其解决方法往往需要创造新的程序、技术或者方法。</li> <li>(3) 可以指导整个体系的有效运行。</li> <li>(4) 能够洞悉和准确反映本专业的发展趋势，并提出具有前瞻性的思想。</li> </ul>
4	<ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 精通本专业大多数领域的知识，对本专业其他领域有相当程度的了解。</li> <li>(2) 深刻理解本专业业务流程，洞察其深层次问题并给出解决方案。</li> <li>(3) 能够以缜密的分析在专业领域给他人施加有效影响，推动和实施本专业领域内的重大变革。</li> <li>(4) 通过改革现有程序或方法来解决本专业领域内复杂、重大的问题。</li> <li>(5) 可以指导本专业内的一个子系统有效地运行。</li> <li>(6) 能够把握本专业的发展趋势，并使本专业发展规划与之相吻合。</li> </ul>
3	<ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 具有全面的良好的知识和技能，在主要领域是精通的，并对相关领域的知识有相当的了解。</li> <li>(2) 能够发现本专业业务流程中的重大问题，并提出有效的解决方案。</li> <li>(3) 能够预见工作中的问题并能及时解决。</li> <li>(4) 对体系有全面了解，并能准确把握各组成部分之间的相关性。</li> <li>(5) 能够对现有的方法或程序进行优化，并解决复杂问题。</li> <li>(6) 独立、熟悉地胜任专业工作任务，并有效指导他人工作。</li> </ul>
2	<ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 具有本专业中一个领域的必要知识，并在工作中多次实践。</li> <li>(2) 能够运用现有的程序和方法解决问题，但这些问题不需要进行分析或仅需要进行不太复杂的分析，工作相对而言是程序化的。</li> </ul>

	<p>(3) 在有适当指导和给定工作进度安排的情况下能完成例行工作。</p> <p>(4) 能够理解本专业领域中发生的改进和提高。</p>
1	<p>(1) 有限的知识和技能，而且往往未在工作中实践过。</p> <p>(2) 在本专业领域有较少的经验，只能在指导下从事一些单一的、局部的工作。在工作中遇到的许多问题是其从未接触和解决过的，尚有待于学习利用现有的方法或程序解决问题。</p> <p>(3) 对整个体系的了解是局部的，对体系各个组成部分之间的关联不能清晰把握。</p>

**2. 推拉结合，发挥员工潜能和主动性**

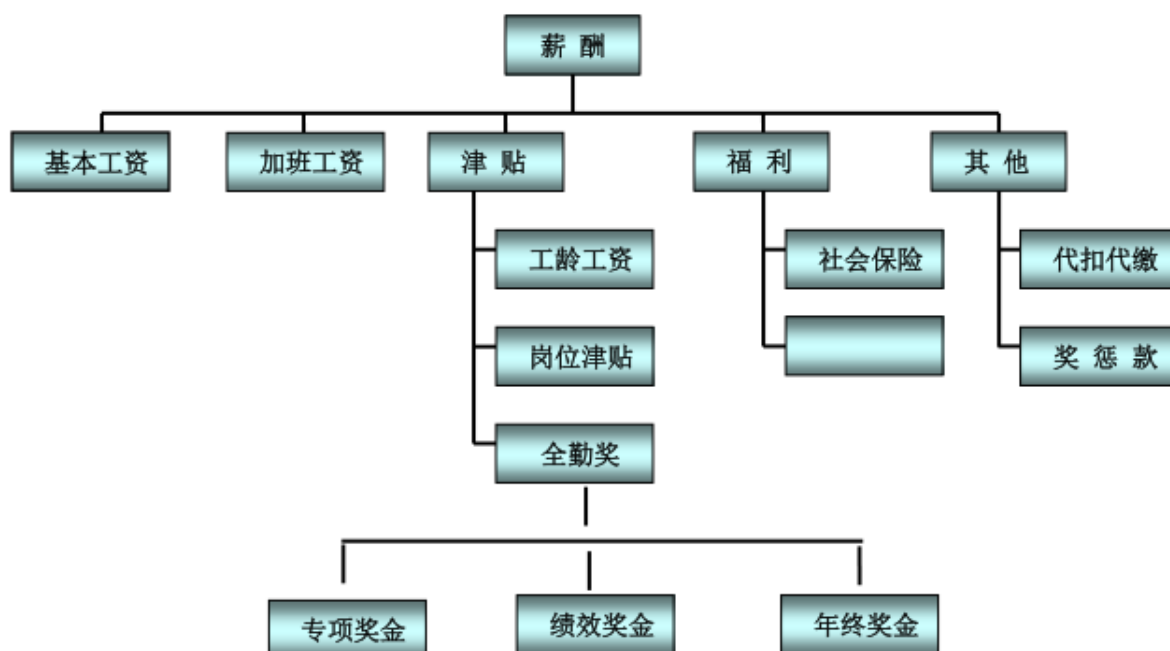
推：公司制定了企业激励措施，建立员工竞争上岗和退出机制，给员工绩效和能力提升加压，不进则退。如绩效和能力达不到要求的，采取调换岗位，转岗培训等措施，促使员工不断学习，主动发挥。

拉：公司建立了以员工评价体系为基础的全方位的薪酬激励体系明确岗位职责，充分授权，引导员工自主地创造性开展工作，充分发挥员工的潜能。

**第16条 员工薪酬福利保障体系**

为了有效调动员工的积极性，为吸引、保留和激励人才，促进公司和员工获得高绩效，公司根据现阶段的经济效益及可持续发展状况，根据员工不同类别岗位、工种的特点，制定了《薪酬管理制度》，建立了以基本工资、津贴、福利、奖金等多种方式并存的公平公正的薪酬激励体系。

**薪酬结构**



★ 薪酬组成:工资总额=基本工资+津贴+法定加班工资

★ 基本工资:根据各管理岗位不同,由公司确定各管理人员的基本工资,基本工资不变,不列入考核范围

★ 津贴:根据各岗位而设定的津贴标准

### 第17条 依法管理、创建舒适的工作环境

公司关注员工的职业健康和安​​全,认真贯彻执行《劳动法》、《安全生产法》、《职业病防治法》等法律法规,持续采取治理、改进措施来改善员工的工作环境,具体详见下表。

#### 工作场所危险源识别及预防措施

工作场所	危险源及危害	预防措施
厂区和车间	电气绝缘损坏,造成漏电等可能导致触电或火灾伤害	1、按内外检验要求开展年检工作,完善安全管理制度; 2、对配电柜,空压机等在设计、安装、使用过程中严格按照国家有关规定,并做好相关防护和宣传提醒
	存在潜在职业病岗位	1、购买专用劳保防护用品进行防护; 2、定期对员工进行健康体检
	水管爆裂、漏水对厂房、产品、设备、人员等的伤害	下班时关闭总阀,上班时定时巡查
	设备故障或人员操作失误引发的伤害	1、对设备进行定期保养和维护,制定定时巡查制度 2、落实设备专人管理负责,并做好岗前培训工作
	车辆、叉车在厂区内超载、超速行驶,或违规操作等引起的伤害	1、制定叉车操作使用规程和安​​全管理制度,严格执行; 2、在厂区显眼处做好限速/安全标识,以示提醒
	工作场所混乱、通道堵塞、光线不足等给人带来伤害或财物损失	1、定期对现场 6S 进行检查、整改; 2、工作时开启照明灯,发现不亮进行及时维修
	搬运过程中姿势、方法不正确导致人员、物品的伤害	1、根据物品重量、形状,使用正确方法搬运; 2、不超负荷搬运物品
	机械伤害	1、佩带好劳动防护用品; 2、制订安全操作规程

	消防栓、灭火器老化或不会使用	1、定期对消防栓、灭火器进检查； 2、对员工进行消防安全知识培训和消防应急疏散练
	在厂区内吸烟造成的火灾伤害	1、制定安全生产管理制度； 2、不在厂区未指定范围内吸烟；
行政办公楼	桌椅的放置不当	工作时不可忽略
	办公室停电照明中断	要小心，眼睛注意
	电器设备漏电	设备接地线
	电开水器使用中的漏电	防止插座受潮， 线路漏电
	电开水器的使用时开关时用力过大、杯子跌落造成水溅在身上	不能用力过大， 轻拿轻放
	楼梯的使用（照明不足、地面湿滑和杂物）造成跌倒	上下楼梯时拉好扶手
	复印机的使用	加强复印机的保养，减少噪音
	办公室盆栽摆设浇水过多	控制浇水量或将溢出的水及时拖干
食堂	饭、菜、汤的不洁净	加强对食堂的监督管理，保证菜的质量
	饭、菜、汤过热，食用时过急	就餐前先凉一下
	电风扇、灯管的跌落	阶段性检查，做好维护保养
	桌椅放置不当、不稳，地面的湿滑造成跌倒	食堂在清洁卫生时，放好桌椅，并做好通风工作，确保地面干燥
	烧饭过程中切菜太快、汤水或火星溅出	仔细并依照正确方法
厂区外	公司车辆急刹车、急转弯	车辆转弯时拉好扶手
	公司车辆超速行驶	控制车速，不违章驾驶
	公司车辆驾驶员酒后驾驶	杜绝酒后驾驶

### 第18条 预防为主，制定各种应急预案

公司成立了应急救援救灾领导小组，建立快速反应机制。根据预计的可能发生的紧急状况和危险情况如火灾、洪水、台风等，迅速启动包括《火警火灾应急预案》、《食物中毒应急计划》、《人员急救应急计划》、《防汛抗台应急计划》等在内的多项应急预案，充分发挥应急小组作用，保障员工的利益及避免因事故造成停产，及时满足顾客的需求。同时公司对相关人员进行相应的培训，每年不定期进行应急预案演习，定期邀请当地消防中队的官兵来指导员工进行消防演习，并作演习效果评估，对演习中存在的问题进行整改，提高公司的应急能力及员工处理各种紧急情况的能力。

### 第19条 人文关怀

人的感受和需求是多层次、多方面的，除物质需求外，还有政治需求、文化需求等；除安全感外，还有满足感、自豪感和成就感等。特别是当人们的生存需要得到满足之后，自我发展、自我实现的愿望就会日趋强烈。公司充分关注每一个人自身成长与发展的需要，关注人的理想、信念和情感，努力创造让每个人都能够根据自己的选择发挥聪明才智的环境，使人人都有平等创业和凭借自身能力改变处境的机会，促进人的个性、才智和潜能的充分实现。公司的员工都注重加强自身修养，提高精神境界，完善自我人格，根据自己的实际情况确定志向和目标，从劳动、从付出、从自己的创造和对社会与别人的关爱中获得幸福。

## 第4章 客户及供应链利益保障

### 第20条 了解客户需求

不同客户在需求、期望和偏好方面都具有不同的特点，这些需求、期望和偏好对于客户的购买或建立长期关系的相对重要性都有很大的差异。森森企业通过多种方式来确定不同客户的要求和期望及其关注要素，具体方式见图表。

#### 了解关键客户需求和期望的方法



客户细分	电话	拜访	邮件	年会	满意度调查	传真	订单合同	网站反馈	质量控制	同业交流	高层互访	行业展会
代理客户	★	★	★	★	★	△	△	△	★	★	★	★
批发客户	★	★	△	△	★	△	△	△	△	△		△
零星客户	△	△	△		△	△	△	△	△	△		

注：★代表经常、△代表一般、空白代表无

不同客户需求和期望的侧重点不一样，森森企业对不同客户采取不同倾听和了解方法，并采用多样的销售政策。针对国内客户，森森企业每年安排业务人员针对客户群体进行拜访沟通，在 2018 年 10 月份，森森企业通过电话沟通、走访上海客户时了解到一位客户在欧洲车型产品方面销售的比较好，对质量要求较高，但是对价格不敏感。通过访谈和调研分析，销售人员得出该客户的期望和需求侧重于产品性能和安全方面（产品使用期限）的结论。随后，销售人员向该客户推荐了新结构的产品，使用进口材料的减振器，由于使用寿命比原来材料的要高，能适用在车上，其具有高性能等优点，该客户十分满意，果断下单，随之促成了合作，提高了企业的利润。

#### 第21条 定期评价和改进了解客户需求和期望的方法，适应客户发展方向，业务需要及市场的变化。

森森企业每年对倾听和了解客户需求和期望的方法进行总结、评价，并不断改进或调整了解客户需求的方式、方法。

(1) 每年根据客户反映的信息和调查结果，对了解客户的方式、方法进行改进。森森企业通过每年一度的广交会，邀请客户来企业进行生产基地实地考察，既能坚定客户信心，与客户面对面地充分交流与沟通，同时展示企业文化，因此参加行业展会也被确定为森森企业了解客户的常用方式。此外，以前通过网络收集来的信息量大、杂乱、真伪难辨，不利于信息分析工作的进行。后来改为以电话沟通、实地走访调查为主，网络收集为辅的信息收集方式。

(2) 根据企业战略发展要求，不断拓展倾听和了解客户需求和期望的途径和方法。森森企业通过直接拜访、展会、电子商务、电话、传真等方式了解客户的需求和期望是长期累积的经验，每年都有所创新。企业运用 ERP 销售系统和 SAP 财务办公系统，不断完善客户关系管理系统和在线工具，不断改进企业倾听和了解客户需求的途径和方法。

## 第22条 客户满意度

销售部负责进行顾客满意度调查和分析测量工作，就产品质量、价格、服务质量、售后服务等情况每年不少于一次请顾客填写《顾客满意度调查表》，每年在 12 月底前完成收集、汇总统计，以此作为质量管理体系业绩的一种测量，明确需要改进的方面，采取措施，以使顾客满意度的不断提高。

本着“以客户为关注焦点”的原则，森森企业主要从产品质量、服务（包括业务人员的服务、仓储人员的服务、售后人员的服务、其他人员的服务及售后服务）、运输及交货期限、价格等几个方面收集客户对我企业的评价信息，评价级度分为：非常满意、满意、一般、不满意、很不满意，按照《客户满意度测量程序》，企业分别规定了 100、90、75、60、40 五个级度分值通过对返回的 4 份调查表汇总分析企业满意度为 80%。

公司通过对顾客满意度调查结果、顾客投诉意见、退货索赔等情况，综合分析，提出整改方案，制定专门措施，进行调查、跟踪、确认，将结果反馈给顾客，以消除不满和提高满意度。

针对调查中满意度较低的项目和顾客建议，制定、实施管理改进措施，比较效果，并开始新一轮的满意度测评活动。公司还将顾客反馈的各种问题进行分类汇总，注明原因及解决办法，建立数据库，实现内部信息共享。

例如 2018 年森森企业在年底对企业销售业绩前 4 位客户进行了客户满意度调查，并在次月中旬之前回收了问卷；并对未回收的客户一一跟踪，全部问卷由销售部负责发放回收，满意度调查报告及综合分析转发销售部调查跟踪，并提供纠正预防措施。

## 第23条 供应商管理

重视供应链管理是提高企业有效性的关键环节。公司经营的全过程如同一条无形的链条将供方、公司和顾客联成不可分割的整体。为实现供应链上下游协同，提高供应链中各成员之间的效率和效益，我们依据国家及行业的相关政策和规定，制定了供应商的选择、考评标准，并根据供物资的性能对公司产品的影响程度，对供应商进行分类维护。

## 第5章 科技创新和技术进步

### 第24条 设计和开发策划

技术部成为支撑企业持续发展的核心基础，通过技术部的不断科技创新，进行新产品生产线技术改造，提高产能、品质、交货时间。公司拥有领先的研发设施，引进了一流检测和制造设备，购置行业领先水平的检测设备，按照标准进行严格检测，以满足国内外客户的不同要求。公司信息收集渠道见图表

信息收集渠道

序号	信息收集渠道	负责人（部门）
1	行业展会	销售部、研发部
2	竞争对手产品的品尝分析	品质部

3	互联网	研发部
4	专利信息	研发部
5	专家交流	研发部
6	从面试信息中获取信息	行政人事部
7	顾客交流	销售部

公司制定了《产品开发流程管理制度》,以技术部、销售部、生产部、采购部、品质部为主体的产品和技术信息收集分析体系,负责收集国内同行业科技信息,运用战略分析方法,评估公司现有技术水平及未来技术的研究方向,提出公司的技术优势和差距,调整和完善技术发展战略。

### 第25条 生产制造保障

将原材料通过加工形成零部件,装配成减振器和总成,并满足顾客的各种特殊需求。生产过程中,根据公司《质量文件》,全过程严格要求 IATF16949 体系展开生产,通过公司《检验和试验控制程序》控制产品质量。每个产品每个工序必须要有图纸及作业指导书,对关键关键工序设置质量控制点,要求员工进行自检,检验人员进行首检确认,过程中要进行巡检并做好记录,推行全员全过程的质量管理,不断提高过程的控制能力,提高产品质量;通过国内外先进的设备,降低人工成本,提高产品的一次性合格率,降低返工带来的成本浪费,发货时进行出厂前检验;在日益竞争的行业中,以质量取胜,获得良好的口碑。

### 第26条 产品质量保障

公司具有完善的质量控制体系,从来料质量控制到通过对战略性供应商提供力所能及的资源予以支持,辅助其提升质量、交期、管理,与我司共同进步,共同发展;完善的制程控制,生产、品质双向管控,严格执行首/自检、巡检制度,控制制程变异;在实行成品入库检验制度外再实施出厂检验,确保不合格产品不流出厂,最大程度的保障客户的利益。

- 1: 严格贯彻国际国内先进标准;
- 2: 从产品研发源头抓起,运用先进生产设备及检测工具确保产品研发、生产过程符合标准;
- 3: 加强原料采购、设计生产、成品检验等环节产品质量安全控制;
- 4: 严格规范产品标识、制定详细的产品说明书并提供有关服务,指导顾客正确使用产品。

## 第6章 安全及环境绩效

### 第27条 安全生产管理

公司严格执行国家的《劳动法》、《安全生产法》、《职业病防治法》等劳动、安全生产法律法规。公司每周/每月不定期进行安全检查，建立消防安全小组，组织员工识别危险源、环境因素及关键场所的环境测量项目、测量方法和指标，群策群防，员工的工作环境和职业健康安全条件得以持续改善。

## 第28条 节能环保

2019年，公司认真执行国家、地方环保政策及法律法规，在企业快速发展的同时，公司注重环境治理和改造，促进环境和经济同步发展，以环境管理的提升带动企业更快发展。坚持走污染预防、可持续发展道路，建立健全环境能源管理机构 and 各项环境和能源管理制度，有效运行环境管理体系，努力实现企业节能减排目标。年内公司优化生产工艺，减少污染物排放，全年无重大环境事故事件。

严格按照国家和法律法规的要求，不断深入优化能源资源、环境管理过程，并定期对公司适用的法律法规及其他要求的符合性进行评价和分析，确保公司节能环保工作的合法性。

严格根据环保部门要求，坚持环保与节能优先的原则，采取各种环保节能措施，实现了“三废”的减量化，使厂区的环境面貌有了很大的改善。同时，公司对员工进行节能环保培训，积极响应节能环保倡议，争做节能环保表率。提倡低碳出行，节约每一度电、每一滴水、每一张纸。杜绝长明灯，随手关灯，做到人走灯熄，并能充分利用自然光照明；减少电脑、打印机、碎纸机、显示器等用电设备的待机时间，下班时关闭饮水机电源；减少一次性用品使用，如签字笔、纸巾、纸杯等。提倡使用钢笔和可更换笔芯的圆珠笔和签字笔等；不乱扔废弃电池，做好办公垃圾分类存放与处理，将生态环保理念贯穿到日常工作和生活的方方面面。

公司持续运行环境管理体系，并对在工作中产生的废旧纸张、废墨盒、废硒鼓、废纸板（箱）、废木制品、废焊条头、废电线、废塑料等所有可回收的物资进行回收，统一处理。废旧物资的分类回收和合法处理，降低了环境污染的风险，从而提高了公司的环境效果。

## 第7章 力行公益

公司全面倡导推行“诚信、务实”的行为准则，公司领导认为诚信是增强企业凝聚力、生命力和提高企业经济效益及企业在市场竞争中长盛不衰的重要保证。企业的诚信行为关系到整个社会经济的运行质量和国民经济能否健康发展。公司的诚信行为主要表现为：在企业内部主要对高层领导、中层领导及员工负责；在企业之间主要对供应商负责；在企业外部主要对顾客、股东、政府和社会等负责。

### 公司道德行为监测体系

道德行为类型	监督对象	监督部门	测量方法/过程
企业内部	员工	人事部	《员工手册》《管理人员行为准则》、违纪违规次数。
企业之间	供应商 经销商	销售部 采购部	顾客满意率、投诉处理满意率、合同违约率、索赔金额等。
企业外部	政府	办公室 财务部	特大、重大生产安全事故； 三废处理达标率； 纳税总额、税率等； 、参与社会公益活动次数、社会捐助金额等。
	社会公众		

公司在企业不断发展的同时积极回报社会。企业发展离不开社会各界的支持，同时企业对社会也应履行社会责任。公司领导十分重视公益支持，积极主动履行公共责任，多年来，森森积极参与支持社会公益和慈善事业，无论是赈灾救助，还是为弱势群体提供帮助，公司都以实际行动体现出较强的社会责任感，得到了社会各界的充分肯定，树立了良好的公众形象。

此外，公司关注困难员工，结合公司实际情况，开展暖心工程，带头捐款捐物，员工也踊跃参与，每年帮助特困员工解决生活困难问题，为员工缴纳医疗互助金解决职工医疗互助保障问题，对外来务工人员报销春节回家来回路费。



## 第8章 结束语

2019年，公司把履行社会责任的要求融入企业使命、战略、文化以及运营的方方面面，有效管理企业运营对利益相关方和自然环境及社会带来各类影响，全方位履行社会责任，取得一定成绩。2020年，公司将结合自身实际情况，积极履行社会责任，进一步建立和完善企业社会责任监督管理体系。积极维护社会环境、客户、供应商、员工等各利益相关方的合法权益，促进社会、经济和环境的可持续发展，为人类文明创造绿色动力。